

# ΣΤΑΦΙΔΑΣ & ΦΡΟΥΤΩΝ



Πλήρως αυτόματα  
Υψηλού βαθμού απόδοσης  
Με εξοικονομητές  
ενέργειας

Πετρελαίου  
Αερίου LPG-N.Gas  
Θερμού νερού

Το τμήμα έρευνας και σχεδιασμού του εργοστασίου, έχει μακρά διεθνή εμπειρία στον σχεδιασμό και την κατασκευή στεγνωντηρίων και ξηραντηρίων διαφόρων προϊόντων, και έχει στο ενεργητικό του χιλιάδες κατασκευές και εγκαταστάσεις σε όλο τον κόσμο .

Στα πλαίσια των συνεργασιών της για παροχή υψηλού βαθμού υπηρεσιών συνεργάστηκε με εγχώριες και εταιρείες του εξωτερικού στην μελέτη πρωτοποριακών προϊόντων για την εγχώρια αλλά κυρίως την διεθνή αγορά.

Στελέχη της ανέλαβαν, projects σε αγορές διαφόρων χωρών, περιλαμβανομένου σχεδιασμού-κατασκευής – εγκατάστασης και εκπαίδευσης προσωπικού, σε δύσκολες και τεχνολογικά ανεπτυγμένες αγορές όπου τα προϊόντα μας κατέλαβαν εξέχουσα θέση.(βλ. Καναδάς, USA κλπ).

Τα ξηραντήρια σταφίδας είναι σχεδιασμένα ειδικά για σταφίδα και έχουν δοκιμαστεί επί 20ετία με άριστα αποτελέσματα που βεβαιώνουν οι πελάτες μας, παράγοντας Α ποιότητας σταφίδα με σημαντικά χαμηλή κατανάλωση καυσίμου, στο συντομότερο δυνατό χρόνο.

Η σχεδίαση – η απόδοση

Τα ξηραντήρια σταφίδας και φρούτων σχεδιάστηκαν με στόχο:

- Τον έλεγχο των συνθηκών ξήρανσης με όργανα ακριβείας, ώστε να μην απαιτείται η διαρκής παρουσία του χειριστού, και με απλότητα ώστε να μην απαιτούνται ιδιαίτερες γνώσεις.
- Την ομοιόμορφη κατανομή και κυκλοφορία του αέρα μέσα από όλη την μάζα του προϊόντος, με αποτέλεσμα την παραγωγή άριστης ποιότητας ομοιόμορφου προϊόντος.
- Το χαμηλό λειτουργικό κόστος, με την εξοικονόμηση ενέργειας χάρις στους ειδικά σχεδιασμένους εναλλάκτες – καυστήρες εξαιρετικά υψηλού βαθμού απόδοσης .Η κατανάλωση καυσίμου πχ. Για την σταφίδα είναι 200-300 γραμμ. ανά κιλό ξηρού προϊόντος , ενώ με την προσθήκη εξοικονομητών ενέργειας η κατανάλωση καυσίμου δεν ξεπερνά τα 130-200 γραμμ. ανα κιλό ξηρού προϊόντος.

Τα υλικά κατασκευής είναι τα καταλληλότερα για τις συνθήκες λειτουργίας ήτοι:

- Η όλη κατασκευή του ξηραντηρίου είναι χαλύβδινη γαλβανιζέ ή ανοξείδωτη 18-8, και πλήρως θερμομονωμένη με πάνελς πολυουρεθάνης
- Τα τελάρα του προϊόντος είναι ειδικής σχεδίασης για να είναι ευκολόχρηστα και κατασκευάζονται από ειδικά πλαστικά με πρόσθετα για αντοχή σε θερμοκρασία ή χάλυβα γαλβανιζέ ή ανοξείδωτο 18-8.

Το μέσο θέρμανσης είναι :

- Αερολέβητες Mechan ειδικής σχεδίασης ,υψηλότατου βαθμού απόδοσης, που προσφέρονται με αυτόματους καυστήρες για καύση πετρελαίου diesel ή Αερίου LPG ή Φυσικού αερίου. Οι εναλλάκτες θερμότητας είναι ειδικής σχεδίασης αποκλειστικά για ξηραντήρια καρπών και είναι κατασκευασμένοι 100% από ανοξείδωτο χάλυβα 18-8 για μεγάλη διάρκεια ζωής.

Ο τρόπος φόρτωσης μπορεί να είναι:

- Με τελάρα που τοποθετούνται επί οδηγών-συρταριών απ' ευθείας στον θάλαμο του ξηραντηρίου,
- Με τελάρα που τοποθετούνται επί καροτσιών.

Το σέρβις

Τα ξηραντήρια υποστηρίζονται διαρκώς από ειδικούς στην αποξήρανση μηχανικούς και τεχνικούς με μακρόχρονη εμπειρία αναγνωρισμένους διεθνώς στον τομέα αυτό .

Η τεχνική υποστήριξη σε ανταλλακτικά και σέρβις είναι άμεση και αποτελεσματική, για την συνεχή απροβλημάτιστη λειτουργία του ξηραντηρίου.





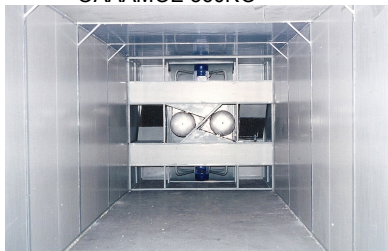
ΘΑΛΑΜΟΣ 140Τ



ΘΑΛΑΜΟΣ 140Τ



ΘΑΛΑΜΟΣ 360ΚΟ



ΘΑΛΑΜΟΣ 504Ρ

**ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟ**

Σκελετός  
Περίβλημα  
Ανεμιστήρες  
Ηλεκτρική παροχή  
Πίνακας χειρισμού και ελέγχου

Δοκοί και ελάσματα Γαλβανιζέ ή INOX 304  
Ελάσματα Γαλβανιζέ ή INOX 304  
Ένα ή δύο τεμ. αζονικοί αεροδυναμικοί, μοτέρ απευθείας ζεύξης 3Χ400V-50HZ  
με θερμοστάτες – ξηρού –υγρού θερμ/τρου ,όργανο ΔΤ, διακόπτες χειρισμού, ενδ. Λυχνίες.  
Επίσης dampen νωπού αέρα με σερβομοτέρ.

**ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ για Θέρμανση**

1. Με πετρέλαιο ή Αέριο  
Εναλλάκτες θερμότητας  
Αερολέβητες  
Καυστήρες  
Καύσιμο

Δύο τεμάχια σε ειδική σταυρωτή διάταξη, τύπου αερολέβητα Πετρελαίου ή αερίου με χώρο καύσης και αεριαλούς INOX 304. 2 τεμ αυτόματοι DIESEL ή LPG

2. Με θερμό νερό  
Εναλλάκτες θερμότητας

Ένα ή δύο τεμ Πτερυγιοφόροι εναλλάκτες χαλκού / αλουμινίου

**ΜΕ ΑΝΑΚΤΗΤΗ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ**

Εναλλάκτες ΑΝΑΚΤΗΣΗΣ  
ενέργειας-θερμότητας

Δύο τεμάχια σε ειδική διάταξη, αλουμινίου αέρα-αέρα με ανεμιστήρες προσαγωγής-απόρριψης αέρα

**ΘΑΛΑΜΟΣ**

Τύπος  
Σκελετός  
Περίβλημα  
Μόνωση εξωτερ. τοιχωμάτων

Στατός με ένα ή δύο παράλληλους διαδρόμους  
Δοκοί και ελάσματα Γαλβανιζέ ή INOX 304  
Ελάσματα Γαλβανιζέ ή INOX 304  
Πανό ελασμάτων Γαλβανιζέ ή INOX 304 με γέμισμα 35-40μμ θερμομονωτικού υλικού (πολυουρεθάνη ή υαλοβάμβακα)  
Εγκάρσια δια του προϊόντος

Ροή αέρα  
ΤΡΟΠΟΣ ΦΟΡΤΩΣΗΣ

Με τελάρα απευθείας στο θάλαμο  
Με μεταλλικά τελάρα επί καρτσιών.  
Με πλαστικά τελάρα επί καρτσιών

Διαστάσεις τελάρου 1,10μ X 0,40μ X 0,09μ (Μ X Π X Υ)  
Υλικό τελάρου έλασμα γαλβανιζέ ή INOX 18-8  
Διαστάσεις τελάρου 1,00μ X 0,40μ X 0,09μ (Μ X Π X Υ)  
Υλικό τελάρου έλασμα γαλβανιζέ ή INOX 18-8  
Διαστάσεις τελάρου 0,60μ X 0,40μ X 0,15μ (Μ X Π X Υ)  
Υλικό τελάρου ειδικό πλαστικό

**ΑΠΟΔΟΣΕΙΣ**

Ηλ. Παροχή  
Εκτιμώμενος χρόνος ξήρανσης  
Κατανάλωση καυσίμου LPG  
Ηλεκτρ. κατανάλωση

3Χ400V – 50Hz  
45-55 ώρες για διάφορες ποιότητες σταφυλιού(\*)  
260-300 gr/Kg ξηρού προϊόντος (\*)  
0,20-0,30 KW/Kg ξηρού προϊόντος(\*)

(\*) εξαρτάται από το είδος και την ποιότητα της σταφίδας, τις συνθήκες περιβάλλοντος (θερμοκρασία –σχ. Υγρασία) κλπ.

Αρ. τελάρων	ΤΥΠΟΣ		ΝΩΠΟ ΠΡΟΙΟΝ KG	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΙΣΧΥΣ KW		ΘΕΡΜΙΚΗ ΙΣΧΥΣ Kcal/h		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΤΕΓΝΩΤΗΡΙΟΥ Μ Χ Π Χ Υ (CM)
	ΜΕ ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΕ ΚΑΡΤΣΙΑ		ΑΠΟΡ.	ΕΓΚΑΤ.	ΧΩΡΙΣ ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΤΗ	ΜΕ ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΤΗ	
30	30Τ	30Κ	450-650	1.5	2.2	15-20.000	9-12.000	240X130X210
60	60Τ	60Κ	850-1300	3.4	4.4	30-40.000	18-25.000	360X130X250
100	100Τ	100Κ	1500-2150	4.5	6	50-65.000	30-40.000	340X250X250
140	140Τ	140Κ	2500-3000	6	8	65-85.000	40-50.000	430X250X280
220	220Τ	220Κ	3500-4700	8	11	100-135.000	60-80.000	600X250X280
280	-	280Κ	5000-6000	12	15	130-170.000	75-100.000	750X250X280
504	-	504Ρ	7000-7500	14	17	160-220.000	100-130.000	1005X350X280
360	-	360ΚΟ	7500-8000	14	17	180-240.000	120-160.000	830X350X280

Σημείωση: Τα τεχνικά χαρακτηριστικά είναι ενδεικτικά για σταφίδα. Προκειμένου για αποξήρανση άλλων καρπών προσαρμόζονται αναλόγως του προς ξήρανση προϊόντος. Συμβουλευθείτε το τεχνικό τμήμα του εργοστασίου.

Εκτός των τυποποιημένων στεγνωντηρίων – ξηραντηρίων ,το εργοστάσιο αναλαμβάνει την σχεδίαση και κατασκευή κατά παραγγελία μηχανημάτων , που να πληρούν τις ανάγκες του κάθε προϊόντος αλλά και της παραγωγικής διαδικασίας , σύμφωνα με τις απαιτήσεις του πελάτη, όπως διαθέσιμη πηγή θέρμανσης, ενταξη στην υπόλοιπη διαδικασία παραγωγής, διαθέσιμος χώρος για εγκατάσταση, συνθήκες περιβάλλοντος , και λοιπές ιδιαιτερότητες. Έτσι ηκάθε εγκατάσταση είναι αντικείμενο ιδιαίτερης μελέτης

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΖΟΝΤΑΙ ΣΤΕΓΝΩΤΗΡΙΑ – ΞΗΡΑΝΤΗΡΙΑ ΓΙΑ :

**1. ΑΓΡΟΤΙΚΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ**

ΚΑΡΠΟΥΣ (ΣΤΑΦΙΔΑΣ-ΕΛΙΑΣ-ΒΕΡΙΚΟΚΟΥ-ΑΜΥΓΔΑΛΟΥ-ΤΟΜΑΤΑΣ-ΔΑΜΑΣΚΗΝΟ)

ΤΡΟΦΙΜΑ (ΧΥΛΟΠΙΤΕΣ-ΤΡΑΧΑΝΑΣ– ΑΥΓΟΤΑΡΑΧΟ)

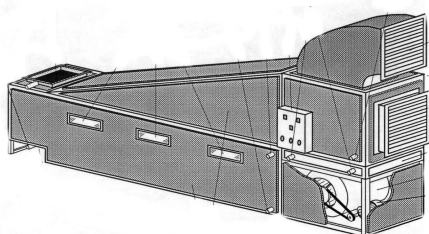
ΑΡΩΜΑΤΙΚΑ ΦΥΤΑ (ΡΙΓΑΝΙ-ΧΑΜΟΜΥΛΙ)

**2. ΒΙΟΜ. ΠΡΟΙΟΝΤΑ (ΞΥΛΟΥ-ΧΑΡΤΙΟΥ-ΔΕΡΜΑΤΟΣ-ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ-ΝΗΜΑΤΩΝ)**

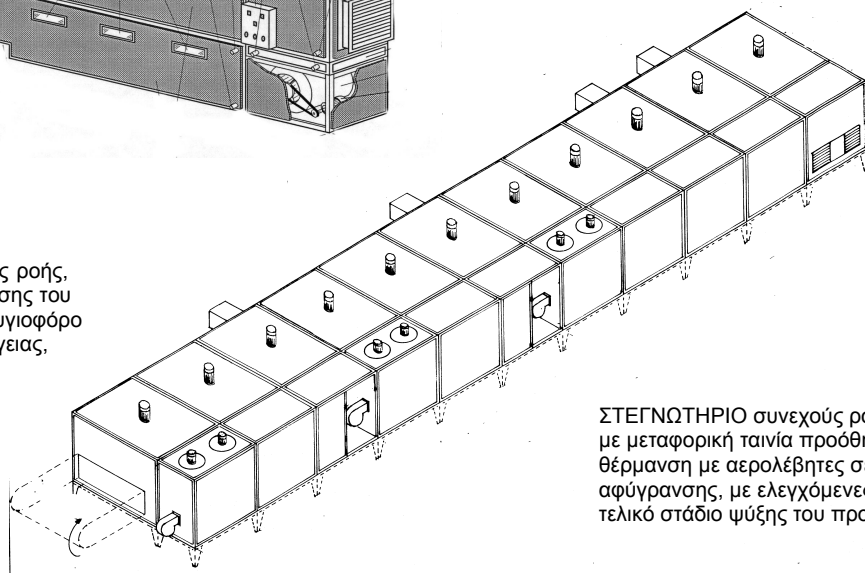
ΚΟΚΚΟΕΙΔΗ ΥΛΙΚΑ (ΕΝΕΡΓΟΥ ΑΝΘΡΑΚΑ-ΦΑΡΜΑΚΩΝ-ΑΠΟΡΡΥΠΑΝΤΙΚΩΝ)

ΠΑΧΥΡΕΥΣΤΑ/ΣΤΕΡΑΙΑ (ΧΡΩΜΑΤΩΝ-ΣΑΠΟΥΝΙΟΥ) ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΚΛΠ

## Άλλοι τύποι βιομηχανικών στεγνωντηρίων



ΣΤΕΓΝΩΤΗΡΙΟ διακοπτόμενης ροής, με κοχλία ανάδευσης-προώθησης του προϊόντος, θέρμανση με πτερυγιοφόρο εναλλάκτη, εξοικονομητή ενέργειας, αυτόματης λειτουργίας.



ΣΤΕΓΝΩΤΗΡΙΟ συνεχούς ροής, μήκους 50μ με μεταφορική ταινία προώθησης του προϊόντος, θέρμανση με αερολέβητες σε τρία στάδια αφύγρανσης, με ελεγχόμενες συνθήκες, πλέον τελικό στάδιο ψύξης του προϊόντος.

ΆΛΛΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ  
ΑΕΡΟΛΕΒΗΤΕΣ ΘΕΡΜΟΚΗΠΙΩΝ & ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ  
ΑΕΡΙΟΥ – ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ  
ΛΕΒΗΤΕΣ ΝΕΡΟΥ  
ΑΕΡΙΟΥ – ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ  
ΑΞΟΝΙΚΑ ΑΕΡΟΘΕΡΜΑ ΘΕΡΜΟΥ ΝΕΡΟΥ  
ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΕΙΔΙΚΟΥ ΑΕΡΙΣΜΟΥ & ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ  
ΕΙΔΙΚΕΣ ΙΝΟΧ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΚΑΤΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑ

Το παρόν αποτελεί πνευματική ιδιοκτησία της "ΜΗΧΑΝΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΕ". Απαγορεύεται αντιγραφή ή ανατύπωση μέρους ή όλου του παρόντος χωρίς εγγραφή άδεια. Στο πλαίσιο της διαρκούς βελτίωσης των προϊόντων του, τό εργοστάσιο διατηρεί το δικαίωμα αλλαγής των χαρακτηριστικών και προδιαγραφών τους χωρίς προειδοποίηση.



ΠΑΝΟΡΜΟΣ ΛΑΥΡΙΟΥ ΤΘ 43 ΤΚ 19500 ΤΗΛ 2292026346 FAX 2292026723  
<http://www.mechansite.com> e-mail: [info@mechansite.com](mailto:info@mechansite.com)